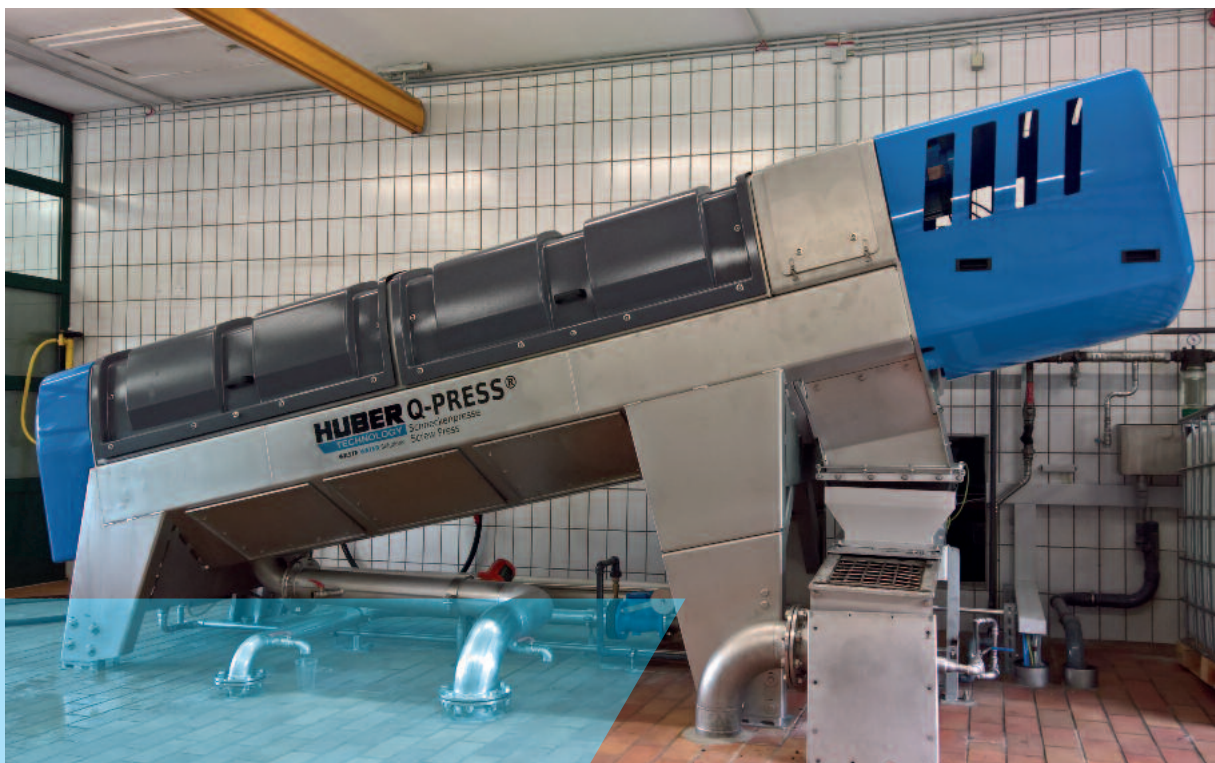


# Шнековий прес для зневоднення осаду HUBER Q-PRESS®



Нове покоління уже зарекомендованого у роботі пресу для зневоднення осаду

- ще більш ефективний
- підвищена надійність у роботі
- оптимізовані експлуатаційні витрати

## »» Зневоднення осаду

Флокульований осад перекачується у фільтраційний циліндричний барабан, в якому повільно обертається шнек. Діаметр шнеку збільшується ближче до кінця барабану, а крок гвинтоподібних виступів постійно зменшується. Простір між барабаном, шнеком і виступами постійно зменшується, у зв'язку з чим збільшується тиск, по мірі того, як осад проходить через весь барабан. В цей же час, вода просочується крізь фільтраційний барабан.

Поступово, більш ущільнений осад проштовхується за допомогою шнеку у напрямку отвору, який регулюється за допомогою конусу з пневмоприводом. Конус пресує осад при випускному отворі, таким чином, підтримуючи певний тиск на осад при вивантаженні з машини.

Резинові накладки на гвинтоподібних виступах шнеку постійно очищують перфорований барабан з внутрішньої сторони. З зовнішньої сторони, форсунки періодично промивають перфоровану поверхню, сегмент за сегментом, не зупиняючи процес зневоднення (пресування).

## »» Інновації

### Енергоефективність:

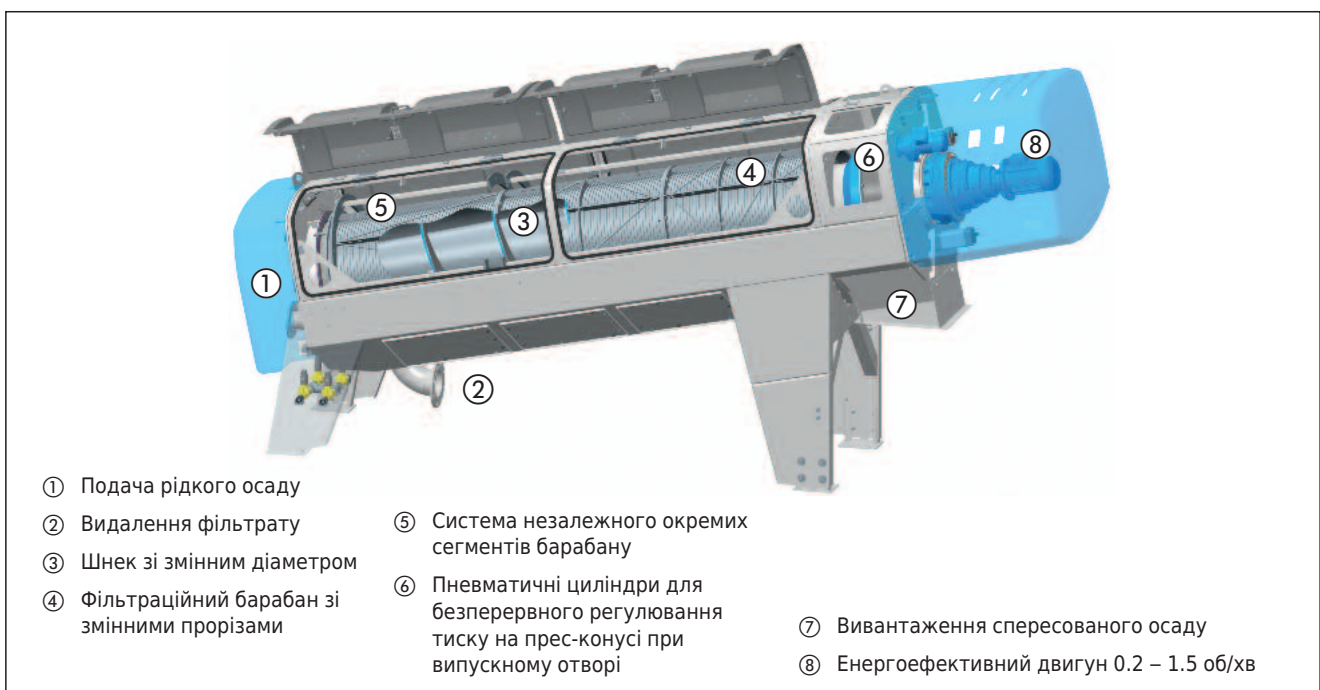
Існуючі двигуни шнеків незадовільняють дійсні стандарти щодо енергоефективності. Завдяки підвищеній енергоефективності, шнековий прес для зневоднення осаду HUBER Q-PRESS® може обробляти осад з високим процентним складом сухої речовини.

### Результати зневоднення:

Унікальні скребки на шнеці безперервно і надійно очищують внутрішню фільтраційну поверхню з кожним обертом шнеку. Окрім того, скребки оптимально розташовані для збільшення частоти очищення. Завдяки цьому, вільна вода легше видаляється. У результаті, ефективність зневоднення підвищується, а використання флокулянту знижується.

Завдяки значному збільшенню відкритої фільтрувальної поверхні, барабани з однаковими прозорами здатні витримувати високі гідравлічні навантаження без зниження якості фільтрату.

Внутрішня поверхня фільтру очищується без зупинки процесу зневоднення. Зона попереднього зневоднення і зона пресування можуть промиватись незалежно один від одного. Повторне змочування спресованого осаду знижується до мінімуму у результаті промивання, особливо, зони пресування, з врахуванням важливості промивання зони попереднього зневоднення



Частковий розріз шнекового пресу для зневоднення осаду HUBER Q-PRESS®

## ➤➤ Переваги

### Високий ступінь зневоднення

- постійно регульований контриск при випускному отворі машини
- ефективний гравітаційний відвід фільтрату, завдяки нахилу установки
- унікальний скербковий механізм для безперервного очищення внутрішньої фільтраційної поверхні
- значно збільшена вільна фільтраційна поверхня
- безперервний процес зневоднення

### Надійна робота з коротким простоем

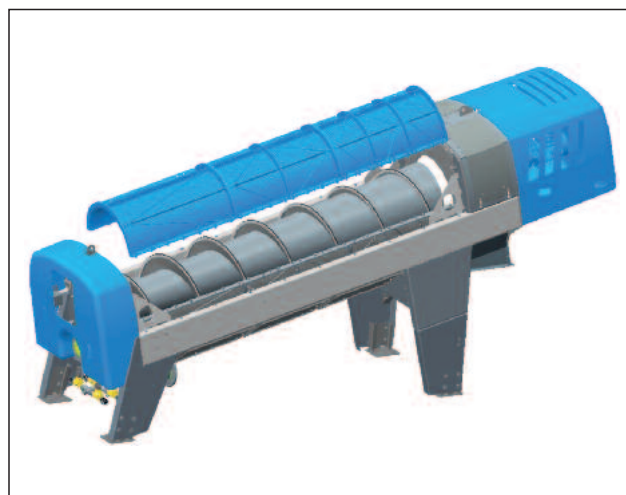
- Практично повна відсутність зносу, завдяки швидкості обертання 1.5 об/хв
- Міцна конструкція з нержавіючої сталі
- В якості опції доступні відокремлені фільтраційні барабани
- Спеціальне устаткування для відокремлення барабану від корпусу
- Зручний доступ через великі інспекційні вікна
- Необхідний мінімальний простір для проведення технічного обслуговування
- Простий принцип управління
- Сотні працюючих машин по всьому світу!

### Мінімальні експлуатаційні витрати

- Висока енергоефективність
- Раціональний розхід енергії < 8 кВт\*год/т<sub>св</sub>
- Незначний час уваги оператора (< 20 хв/день)

### Низький об'єм капіталовкладення

- Компактна кострукція, потрібна невелика площа
- Легке поєднання з шнековим транспортером
- Реактор флокуляції у якості додаткової опції
- Попередньо змонтовані опори
- Проста система управління
- Незначний рівень вібрації, практично безшумна робота
- Повністю закрита конструкція (герметична)



Шнековий прес для зневоднення осаду HUBER Q-PRESS®, встановлений під нахилом



Міцний клиноподібний сітчастий барабан з нержавіючої сталі



Стационарний шнековий прес. 3 м³/ч мокрого осаду

## ► Особливе застосування Q-PRESS®

### Зневоднення осаду рідкого за консистенцією

За рахунок подачі насосом, великі об'єми відфільтрованої води видаляються одразу у зоні попереднього зневоднення. Це дозволяє економічно ефективно зневоднювати рідкий осад з концентрацією сухої маси < 1%.

### Переваги

- немає необхідності у попередньому загущенні осаду
- Результати зневоднення 18 - 25% сухої маси
- Економія капітальних витрат за рахунок попереднього загущення осаду
- Непотребує постійного нагляду оператора

### Різні властивості осаду

Як правило, у зв'язку з різною якістю осаду порушується продуктивність зневоднення і вимагається участь оператора у процесі.

Наш шнековий прес для зневоднення осаду HUBER Q-PRESS® оснащений автоматичною системою саморегулювання від перезавантаження та неповного завантаження. Замкнута система автоматичного управління гарантує підтримку оптимального режиму роботи.

### Переваги

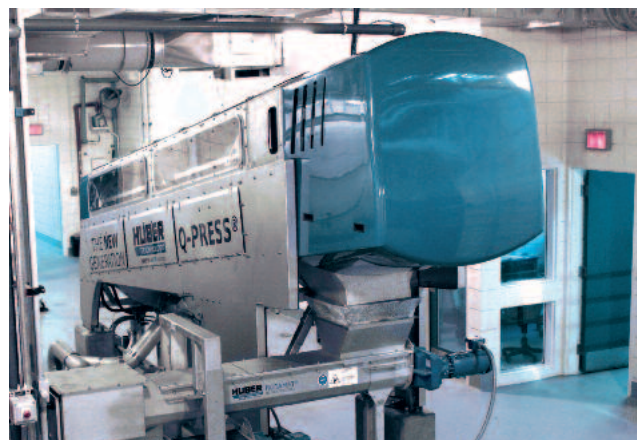
- завжди оптимальна продуктивність
- універсальність по відношенню до різної якості осаду
- мінімізовано технічне обслуговування оператором
- Надійна робота установки

## ► Типорозміри / Робочі параметри

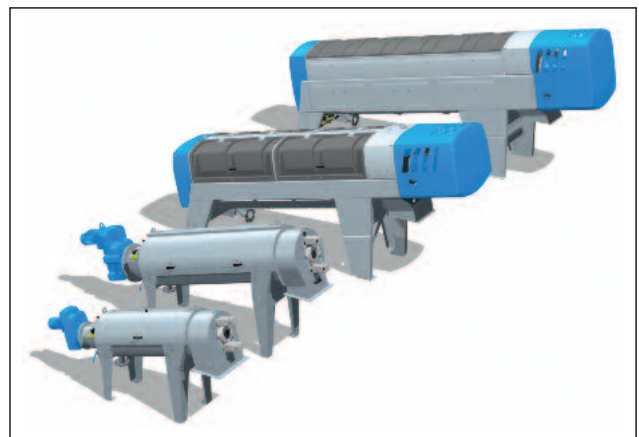
Типорозмір	Продуктивність [кг <sub>св</sub> /год]	Привод [кВт]	Вага [т]
280	15 - 90	0.55	0.7
440.2	30 - 180	1.5	1.5
620.2	60 - 350	2.3	2.7
800.2	90 - 540	4.1	3.5



Зневоднення, яке здійснюється по договору, за допомогою HUBER Q-PRESS®, встановленого у причепі



Шнековий прес для зневоднення осаду HUBER Q-PRESS® 800.2 для витрати осаду 20 м³/ч



Шнекові преси для зневоднення осаду HUBER Q-PRESS®

## ТЗОВ «Huber Technology»

Вул. Рижова 51, 02-495 Варшава, Польща  
тел. +48 22 572 28 60 • факс + 48 22 572 28 68  
huber@huber.com.pl • www.huber.com.pl

З урахуванням технічних змін  
0,0 / 1 - 10.2019 - 10.2019

Шнековий прес для зневоднення осаду HUBER Q-PRESS®